

RX - 300



Máquina Soldadora de Corriente Alterna y Corriente Directa

La RX-300 es ideal para obtener soldaduras de alta calidad, permitiendo el uso de una amplia gama de electrodos, tanto de corriente directa como de corriente alterna. Es una máquina fabricada bajo un concepto de alta eficiencia, sencilla de operar, compacta y de alto rendimiento. Su gran adaptabilidad le permite incorporar diferentes accesorios para ampliar su campo de aplicación a los procesos de soldadura TIG (GTAW) y con Alambre Tubular (FCAW).

PROCESO

- Soldadura de Electrodo Revestido (SMAW)
- Soldadura TIG (GTAW)
- Alambre Tubular (FCAW)

VENTAJAS LINCOLN

- Consumo mínimo de energía eléctrica debido a que el transformador está construido con lámina de acero grado eléctrico de la más alta calidad, lo que reduce a un nivel extremadamente bajo las pérdidas de energía en vacío.
- Aislamientos térmicos de la mejor calidad en su tipo, para soportar altas temperaturas y proveer mayor rendimiento y vida operacional.
- Puente rectificador multidiodos construido de forma robusta y con materiales de alta disipación térmica.
- Protección del puente rectificador contra transitorios de corriente y tensión.
- El panel frontal y las terminales de conexión están diseñadas para la protección del soldador y también para evitar la posibilidad de contacto accidental y choque eléctrico.
- Sistema de ventilación de alta capacidad.
- Carro con jaladera y cáncamo de elevación para máxima movilidad dentro y fuera de las áreas de trabajo.
- Selector de voltaje que provee dos rangos de tensión de circuito abierto en las salidas de corriente alterna y corriente directa.
- Selector de polaridad para facilitar el cambio de polaridad invertida [c.d.(+)] a polaridad directa [c.d.(-)], sin necesidad de cambiar los cables.
- Diseñada para operar con voltajes de: 220V2~/60Hz y 440V2~/60Hz .
- 3 Años de garantía

APLICACIONES TÍPICAS

- Astilleros.
- Construcción.
- Tendido de oleoductos y gaseoductos.
- Líneas de Producción.
- Mantenimiento.
- Pailerías.

DIMENSIONES

Largo: 82 cm
Ancho: 57 cm

Alto: 81 cm
Peso Total: 95 Kg

DESCRIPCIÓN

ENTRADA



SALIDA



PARA SOLDAR FACILMENTE

- Puede utilizar corriente alterna o directa, ampliando la aplicación de soldadura para poder efectuar aplicaciones con los diferentes tipos de electrodos.
- Con esta máquina usted puede soldar aceros de alto, medio, o bajo carbono, además de aluminio, hierro colado, aceros inoxidables y otras aleaciones.
- El control de amperaje se efectúa por medio de un núcleo móvil, que ayuda a que la corriente de soldar se regule de forma precisa en un rango de 50 a 300 amperes en corriente alterna y 40 a 250 amperes en corriente directa. Esta característica le permite obtener la cantidad de energía necesaria para cada trabajo de soldadura en particular.
- La RX-300 permite el empleo de electrodo revestido hasta de 3/16" (4,8 mm) de diámetro. Provee una elevada estabilidad de arco, característica especialmente valiosa que permite un encendido fácil del arco, que evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo, y que reduce el excesivo chisporroteo que se presenta normalmente al soldar con electrodos del tipo de transferencia globular, tales como acero inoxidable y bajo hidrógeno.

ACCESORIOS OPCIONALES

Horno Electrosec

- Horno portátil especialmente diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos contra la absorción de la humedad. Capacidad hasta de 8 kg, ligero y portátil.

Horno Electrosec
Código 51939



CÓDIGO

32006600 RX-300 220 V2~ /440 V2~ /60Hz

COMBINACIONES PARA OTROS PROCESOS DE SOLDADURA

La RX-300 es compatible con accesorios para que usted disponga de otros procesos de soldadura a un costo económico.

SOLDADURA TIG (GTAW)

- Módulo portátil diseñado para ser usado en combinación con fuentes de poder de corriente constante. Es una unidad de alta frecuencia con válvula de gas para soldar por proceso TIG, que permite al soldador iniciar el arco sin tener que tocar la pieza.



Módulo de TIG
Código K930-2
(Requiere antorcha TIG adaptador y accesorios)

Alimentador LN-25
Código K449
(Requiere antorcha MIG, rodillos y accesorios)



SOLDADURA TUBULAR (FCAW)

- Alimentador LN-25. Muy versátil, puede operar con fuentes de corriente constante y no requiere cables de control. Se conecta directamente a la salida de la máquina por medio del cable portaelectrodo.
- Para ambos procesos pueden usar la línea de antorchas y pistolas MAGNUM, fabricadas también por LINCOLN ELECTRIC.
- Así como los flujómetros de la línea HARRIS, fabricados también por LINCOLN ELECTRIC.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Alimentación	c.a.	c.d.
Salida		
Tensión de Alimentación	220 V2~ /440V2~	220 V2~ /440V2~
Corriente	80A/40A	80A/40 A
Potencial Real	10,0kW	8,6 kW
Número de Fases	1	1
Frecuencia	60 Hz	60 Hz
Clase de Aislamiento Térmico	180 °C	180 °C

Carga	c.a.	c.d.
Tensión Máxima a Circuito Abierto	77 V~	68 V---
Tensión de Arco Nominal	25 V~	25 V---
Corriente Nominal	250 A	250 A
Ciclo de Trabajo Nominal	40 %	40 %
Ciclo de Trabajo al Máximo	27 %	40 %
Rango de Amperaje Alto	85-300 A	60-250 A
Rango de Amperaje Bajo	50-185 A	40-180A

DISTRIBUIDO POR:

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA,
S.A. DE C.V.

PLANTA MEXICO:

Calz. Azcapotzalco la Villa
N° 869, Col. Industrial Vallejo
Azcapotzalco. C.P. 02300
México, D.F.
Tels. 01 (55) 5063 0030
5063 0043
Fax: 01 (55) 5063 0053
5063 0054

PLANTA TORREÓN:

Blvd. San Pedro N° 80
Desarrollo Industrial Mieleras
C.P. 27400 Torreón, Coah.
Tel. 01 (871) 729 09 00
Fax: 01 (871) 729 09 18

SUCURSAL GUADALAJARA:

Dr. R. Michel No. 2895,
Col. Parque Ind. el Alamo
Guadalajara, Jalisco. C.P. 44490
Tels. 01 (33) 3838 8954
3838 8955
3838 8956
Fax: 01 (33) 3838 8960

SUCURSAL MONTERREY:

Bonifacio Salinas Leal No. 214
Bodega 15 Fracc. Industrial Las
Américas, Cd. Guadalupe
Nuevo León. C.P. 67128
Tels. 01 (81) 8394 7228
8394 7229
Fax: 01 (81) 8394 7543

SUCURSAL HERMOSILLO:
Blvd. Agustín de Vildosola #190
Col. Pedregal de la Villa
Hermosillo, Sonora. C.P. 83280
Tel. 01 (662) 250 98 24
Fax: 01 (662) 250 96 24

SUCURSAL VILLAHERMOSA:
Privada David Gustavo Gutiérrez
Bodega # 8 - A Col. Miguel Hidalgo
Villahermosa, Tabasco.
C.P. 86126
Tels. 01 (993) 350 48 13
161 17 41
Fax: 01 (993) 161 16 47

SUCURSAL CHIHUAHUA:
Amada Armendariz N° 283
Col. Revolución C.P. 31107
Chihuahua, Chihuahua.
Tel. 01 (614) 482 27 87
Fax: 01 (614) 482 27 88

SUCURSAL TIJUANA:
Calle del Fuerte N° 20
Fracc. Ceseña C.P. 22440
La Mesa, Tijuana, B.C.
Tel. 01 (664) 622 07 95
Fax: 01 (664) 622 07 62

SUCURSAL QUERÉTARO
Ave. del Marqués No. 38 - 11
Parque Industrial Bernardo
Quintana El Marqués
Querétaro, Qro. C.P. 76246
Tel. 01 (442) 221 62 45
Fax: 01 (442) 221 62 47

INGENIERÍA DE SERVICIO LEM
Tel. 50 63 00 30 Ext. 3066 y 3067
Directo: 50 63 00 45

Fax: 50 63 00 30 Ext. 3132
Buzón de Voz: Ext. 3067
Email:
Setecmex@lincolnelectric.com.mx

LA FUERZA LIDER EN SOLDADURA

LEM FTM 700 12/2004